



SABA SHIMI ARYA



- Architectural Paints
- Road Markings
- Protective Coatings



Paint Producer

Architectural Paints / Road Markings / Protective Coatings





вступление	1
Краска для зданий	2
Краска для разметки дорог	6
промышленные краски и покрытия	12
Introduction	17
Architectural Paints	18
Road Markings	22
Industrial Paints & Coatings	28




САВА ШИМИ АРҮА
производитель краски



MANDEGAR
Краска для разметки дорог

SABA
защитные покрытия

www.sabashimi.com

 (+9821)-75327

Миссия и видение

Уже более десяти лет мы твердо полагаемся на качество и уважение заинтересованных сторон в красочной промышленности. Мы стремимся создать среду с целью превращения в научный полюс в красочной промышленности, чтобы специалисты и выпускники этой отрасли с гордостью сотрудничали с этим промышленным комплексом и принимали участие в реализации значимых и важных работ.

Руководствуясь сохранением ресурсов и жизни людей, а также улучшением их жизни, мы стремимся производить высококачественные продукты в соответствии с международными стандартами в области дорожных красок для оптимизации контроля городского и дорожного движения, в области промышленных красок для защиты промышленных установок и заводов, а также в области строительных и фасадных красок, чтобы сделать городские здания более красивыми.

Компания

Компания Саба Шими Ария (частное акционерное общество) была основана в 2004 году группой выпускников Технологического университета имени Амира Кабира (Тегеранский политехнический университет) и начала свою деятельность в различных областях красочной и полимерной промышленности, включая производство различных красок и промышленных напольных покрытий. Преимуществом этой компании в дополнение к хорошо обученной команде, является наличие богатого опыта в реализации проектов, связанных с дорожными, промышленными и строительными красками.

В области производства и реализации дорожных красок с торговым названием MANDEGAR с целью оптимизации и систематизации городского движения и дорог мы достигли годовой мощности производства, составляющей 40 тысяч тонн различных красок, реализации 10000 километров горячего окрашивания для разметки дорог, реализации 20000 километров холодного окрашивания для разметки дорог, выполнения 500 тысяч квадратных метров ручного окрашивания дорог. В области строительных красок под торговым названием LETO с целью украшения и покрытия интерьера и экстерьера зданий для реализации городского благоустройства, мы производим высококачественную продукцию с годовой производительностью в 14000 тонн различных видов красок. Также в области производства промышленных красок с торговой маркой SABA для всех систем защитных и антикоррозийных покрытий, в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности, производства и реализации промышленных напольных покрытий для укрепления и обеспечения большей устойчивости бетонных поверхностей заводов и парковок, а также для обеспечения легкой уборки в больницах, складах, а также в цехах по производству пищевых продуктов и лекарственных препаратов.

Завод

Производственная компания Саба Шими Ария, обладая квалифицированным и опытным персоналом, всегда могла предложить своим клиентам большую разницу в обслуживании и превосходное качество, по сравнению с некоторыми из ее компаний-партнеров. Компания также имеет возможность изменять свою продукцию в соответствии с ожидаемым качеством и ценами клиентов и привлекать их внимание в любом направлении.

Исследования и лаборатория

Непрерывные исследования и прикладные научные работы в исследовательском отделе компании Саба Шими Ария способствовали, чтобы компания всегда была оснащенной новейшими технологиями в области краски и напольных покрытий, и даже имела возможность предоставлять обслуживание некоторым компаниям-партнерам в этом направлении.





SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Краска для зданий

Акриловые краски на водной основе

Акриловая краска LETO изготовлена с использованием лучших акриловых смол на водной основе, и используется для быстрой, красивой и долговечной окраски любых поверхностей, включая гипс, цемент, бетон, кирпич, сланцевый шифер и дерево, как внутри, так и снаружи здания. Характеристики: возможность мытья, отличная прочность слоя, высокая скорость высыхания, простота в использовании и разбавления водой, отсутствие неприятного запаха, отсутствие поглощения пыли, стойкость к истиранию, солнечному и ультрафиолетовому излучению, а также экологичность. Эта краска имеет следующие типы:

- Глянцевая акриловая краска
- Полуглянцевая акриловая краска
- Матовая акриловая краска
- Акриловый грунт (Лето Праймин)
- Акриловая краска для фасада
- Акриловая текстурная краска (с текстурой)

Технические характеристики:

Теоретическое покрытие:

Акриловая краска для интерьера здания: 9 - 11 квадратных метров на литр

Акриловая краска для фасада: 3-4 квадратных метра на литр

Текстурная краска: 1-1.5 квадратный метр на литр

Время поверхностного высыхания - не более 1 часа

Время нанесения следующего слоя - не менее 3 часов.

Цвет: белый (с возможностью предоставления в разных цветовых диапазонах)

Инструкция по применению: Поверхность промойте водой, чтобы удалить пыль с поверхности. Перед покраской необходимо очистить поверхность от загрязнений, жира и даже старой краски. Применительно к цементным поверхностям вы можете пользоваться водоструйным методом для очистки поверхности, в этом случае перед нанесением краски вы должны убедиться, что поверхность полностью высохла. При необходимости выровняйте поверхность с помощью акрилового герметика, чтобы получить идеально однородную поверхность. Смешайте акриловую краску LETO с необходимым количеством воды (за исключением акриловой текстурной краски) и нанесите на поверхность (соотношение количества воды к краске по процентному весу с помощью кисти должно составлять 15-20%, с помощью валика 10-15% и пистолетом 20-25%. Количество смешивания воды с краской относительно текстурной краски с помощью валика должно составлять 5%.)

Упаковка в виде картонной коробки: кварта (6 шт.) - галлон (4 шт.) - 2.5 галлона - 5 галлонов

Упаковка в виде картонной коробки:

галлон (4 шт.) - 2.5 галлона - 5 галлонов



Виниловая краска на водной основе

Матовая виниловая краска LETO разработана на основе поливинилацетатной смолы. Эта краска используется для всех видов поверхностей (гипс, цемент, бетон, сланцевый шифер и дерево) внутри здания.

Преимуществами этой краски являются отличная укрываемость, быстрое высыхание, удобное нанесение, разбавление водой, отличная адгезия, простота в нанесении, отсутствие неприятного запаха и экологичность.

Краска обладает следующими видами:

- Виниловая матовая краска LETO
- Полувиниловая матовая краска LETO LUXE
- Полувиниловая матовая краска LETO MAX
- Виниловая текстурная краска (с текстурой)

Цвет: белый (с возможностью предоставления в разных цветовых диапазонах)

Технические характеристики:

Теоретическое покрытие: от 8 до 10 квадратных метров на литр

Время поверхностного высыхания: не более 1 часа

Время нанесения следующего слоя: не менее 3 часов

Инструкция по применению:

Предварительно подготовьте поверхность перед нанесением краски, удаляя с нее облупившуюся и отслаивающуюся краску и открывая появившиеся щели и трещины. Затем, если необходимо, с помощью штукатурки или шпаклевки, сгладьте поверхность, а затем зачистите ее наждачной бумагой. Конечная поверхность перед покраской должна быть очищенной от любых загрязнений, пыли или жира. Затем понемногу виниловую краску LETO смешивайте с нужным количеством воды и наносите ее на поверхность (соотношение количества воды к краске по процентному весу с помощью кисти должно составлять 25-30%, с помощью валика 5-10% и пистолетом 35-40%.)

Упаковка в виде картонной коробки:

галлон (4 шт.) - 2.5 галлона - 5 галлонов



Краска для зданий

Алкидно краска

Алкидно-масляная краска разработана на основе специальной алкидной смолы в соответствии с новейшей рецептурой в области лако-красочной промышленности. Этот продукт имеет минимальное время высыхания, отличный глянец, адгезию и прочность покрытия, а также обладает хорошей устойчивостью к атмосферным факторам и совместимостью с различными климатическими условиями. Эта краска имеет следующие виды:

- Глянцевая алкидно краска
- Полуглянцевая алкидно краска
- Матовая алкидно краска
- Краска для нижнего слоя (грунтовочный слой)

Цвет: различные цветовые диапазоны

Технические характеристики:

Теоритическое покрытие: от 10 до 11 квадратных метров на литр

Время поверхностного высыхания: не более 4 часов

Время нанесения следующего слоя: не менее 16 часов

Температура вспышки: 38 ° C

Инструкция по применению:

Предварительно, всю поверхность полностью очистите от жира, пыли, ржавчины и других загрязнений. При необходимости разгладить поверхность грунтовочной краской или масляной замазкой, чтобы получить идеально однородную поверхность. Затем тщательно перемешайте содержимое упаковки и доведите до нужной консистенции масляным разбавителем, и наносите кистью, валиком или пистолетом на поверхность. (Процентное соотношение смешивания разбавителя в зависимости от процентного веса с помощью кисти составляет 15-20%, с помощью валика 10-15% и с помощью пистолета - 20-25%)

Упаковка в виде картонной коробки: четверть (25 шт.), кварта (12 шт.) - галлон (4 шт.) – 5 галлонов (1 шт.)



Антикоррозийная алкидная грунтовка

Антикоррозийная алкидная краска разработана на основе алкидной смолы и лучших коррозионно-стойких материалов. Этот грунтовочная краска наносится в качестве первого слоя на металлические поверхности или тому подобное и имеет хорошую адгезию и устойчивость. Этот продукт отличается подходящим временем высыхания, долговечностью, высокой укрываемостью и адгезией, а также стойкостью к коррозии, истиранию и атмосферным факторам.

Цвет: охра, серый, синий, зеленый (с возможностью предоставления в разных цветовых диапазонах)

Технические характеристики:

Теоритическое покрытие: от 9 до 11 квадратных метров на литр

Время поверхностного высыхания: не более 4 часов

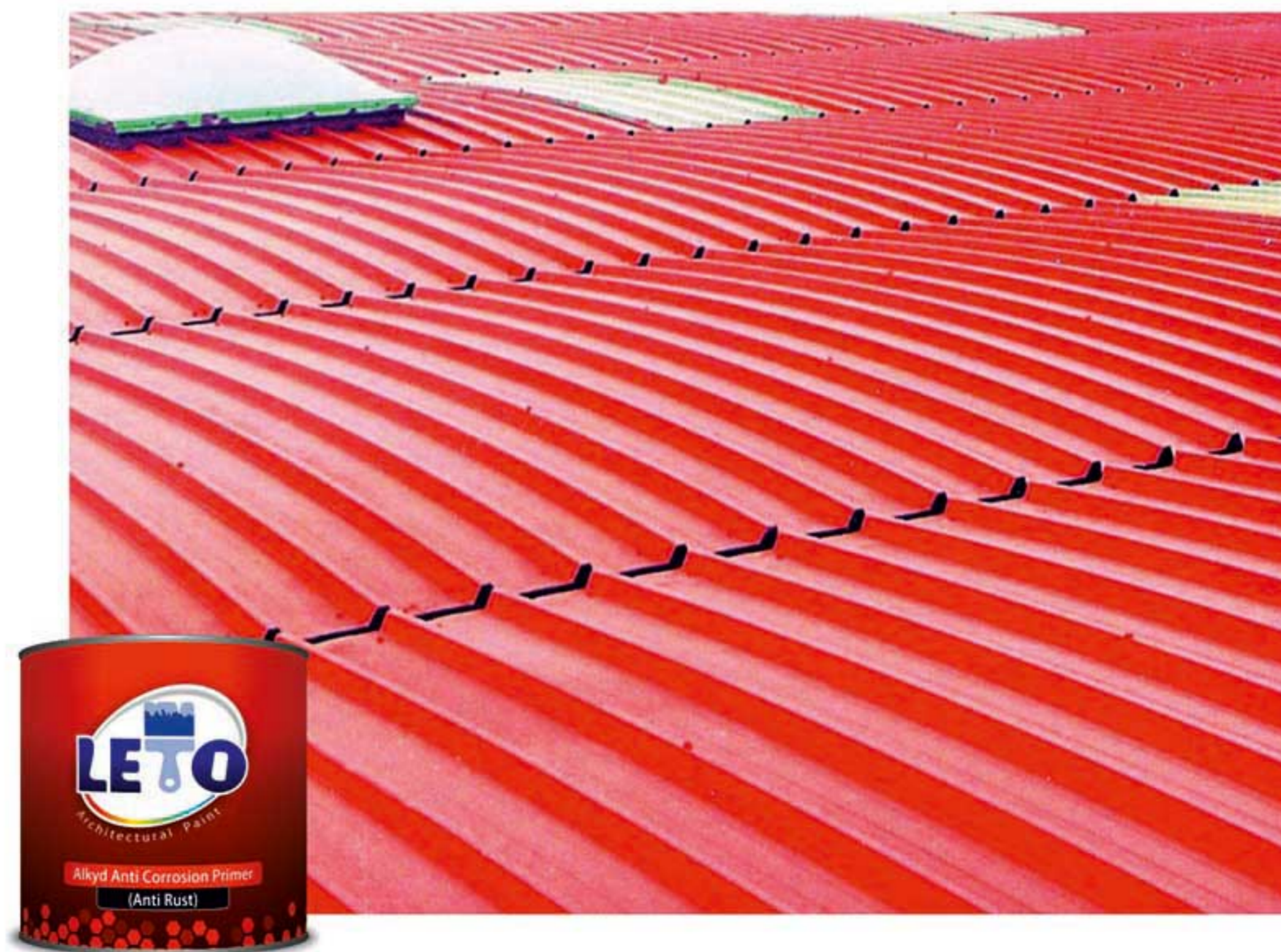
Время нанесения следующего слоя: не менее 16 часов

Температура вспышки: 38 ° C

Инструкция по применению:

Предварительно, всю поверхность полностью очистите от жира, пыли, ржавчины и других загрязнений. (Рекомендуется для начала зачистить поверхность наждачной бумагой или пескоструйной обработкой, чтобы удалить старую краску и ржавчину и тем самым обеспечить большую адгезию краски.) Затем тщательно перемешайте содержимое упаковки и доведите до нужной консистенции масляным разбавителем, и наносите кистью, валиком или пистолетом на поверхность. (Процентное соотношение смешивания разбавителя в зависимости от процентного веса с помощью кисти составляет 12-15%, с помощью валика 10-12% и с помощью пистолета - 15-20%)

Упаковка в виде картонной коробки: кварта (12 шт.) - галлон (4 шт.) – 5 галлонов (1 шт.)



Краска для зданий

Глянцевый алкидный лак

Этот лак рекомендуется для покрытия всех деревянных поверхностей в здании, мебели, шкафов, деревянных дверей и тому подобного. Этот лак имеет подходящее время высыхания и обладает хорошей устойчивостью к истиранию. Высокая адгезия к поверхностям и предотвращение попадания воздуха на конечную поверхность являются другими преимуществами этого лака.

Цвет: прозрачный

Технические характеристики:

Теоритическое покрытие: от 14 до 15 квадратных метров на литр

Время поверхностного высыхания: не более 4 часов

Время нанесения следующего слоя: не менее 16 часов

Температура вспышки: 38 °С

Инструкция по применению:

Предварительно, всю поверхность полностью очистите от жира, пыли, ржавчины и других загрязнений. Облупившиеся и отслаивающиеся слои старых красок должны быть удалены с поверхности, чтобы получилась гладкая поверхность. В случае необходимости для зачистки поверхности от старой краски можно использовать наждачную бумагу или щетку. Затем тщательно перемешайте содержимое упаковки и доведите до нужной консистенции масляным разбавителем, и наносите кистью, валиком или пистолетом на поверхность. (Процентное соотношение смешивания разбавителя в зависимости от процентного веса с помощью кисти составляет 30-35%, с помощью валика 20-25% и с помощью пистолета - 45-50%)

Упаковка в виде картонной коробки: четверть (25 шт.), кварта (12 шт.) - галлон (4 шт.) - 5 галлонов (1 шт.)



Краска для бассейна

Краска для бассейна разработана на основе водостойких акриловых смол быстрого воздушного высыхания, и в дополнение к высокой адгезии к бетонным, кирпичным и цементным поверхностям, она обладает хорошей стойкостью к ударам и истиранию. Эта краска рекомендуется для окрашивания бассейнов и водоемов с пресной водой. Ею преимуществами являются также водостойкость, подходящее время высыхания, отличная укрываемость, стойкость к истиранию, ударам, солнечному и ультрафиолетовому излучениям.

Цвет: синий (с возможностью предоставления в разных цветовых диапазонах)

Технические характеристики:

Теоритическое покрытие: от 9 до 10 квадратных метров на литр

Время поверхностного высыхания: не более 1 часа

Время нанесения следующего слоя: не менее 24 часов

Температура вспышки: 38 °С

Инструкция по применению: Сначала заполните бассейн водой и через две недели слейте воду, чтобы удалить все щелочные соли с его поверхности. Затем очистите поверхность проволочной щеткой. Окрашивание должно осуществляться после полного высыхания поверхности на солнце. Разбавьте эту краску подходящим количеством разбавителя для бассейнов, затем нанесите один слой краски для бассейна, чтобы втереть краску в поры и заполнить все отверстия на поверхности бассейна. Следующий слой наносите через один день. Количество добавления разбавителя в краску зависит от температуры окружающей среды, вида поверхности, а также окрашивающего устройства. (Процентное соотношение смешивания разбавителя в зависимости от процентного веса с помощью валика составляет 20-25% и с помощью распылителя - 45-50%)

Упаковка в виде картонной коробки: кварта (12 шт.) - галлон (4 шт.) - 5 галлонов (1 шт.)





MANDEGAR

Краска для разметки дорог



SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Краски и продукты для разметки дорог

Холодная акриловая краска / алкидно-Хлорированный краска

Этот продукт разработан на основе термопластиковых акриловых/алкидно-хлоркаучуковых смол для дорожной разметки и нанесения горизонтальных дорожных знаков. В силу использования растворителя для красок (весовой процент в твердом состоянии - не менее 70%) невозможно нанесение краски толщиной более 700 микрон (влажная краска), которая после сушки и удаления растворителя из краски, с объемным процентом в твердом состоянии около 50% (критерий уменьшения толщины краски после высыхания), толщина краски будет составлять около 350 микрон (сухая краска). Вместе с этим продуктом можно использовать специальный долговечный растворитель для дорожных красок для снижения вязкости (разбавления краски) (не рекомендуется использовать нестандартные растворители из-за возможности несовместимости с краской или отрицательного влияния на стойкость и долговечность краски). Следует отметить, что в теплых и влажных местностях краски на основе алкидно-хлоркаучуковых смол обладают более высокой устойчивостью по сравнению с красками, изготовленными на основе акриловых смол. Рекомендуется использовать этот продукт для нанесения на подходящие асфальтовые поверхности с подходящей зернистостью, и а для других поверхностей, кроме асфальта, таких как бетон, металлы и т.п., пожалуйста, сначала проконсультируйтесь со специалистами по долговечным видам красок.



Общие свойства

Цвет продукции	в основном белый (по требованию покупателя)	Время высыхания (при 25°С)	35 - 40 минут
Вид смолы:	Термопластиковая акриловая /алкидно-хлоркаучуковая смола	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Толщина нанесения:	700 микрон влажной пленки		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Вид упаковки	тара 20 кг / бочка 250 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Горячая термопластиковая краска (спрей - экструзия - стяжка)

Этот продукт разработан на основе углеводородных смол для использования в дорожной разметке. Доставочная форма продукта представляет собой смесь твердых материалов, включая резиновые гранулы, пигментные порошки, наполнители и другие добавочные материалы. Эта смесь наносится на поверхность асфальта в расплавленном виде в результате чего образуется однородная пленка с высокой адгезией к поверхности асфальта.

Преимущества этого продукта по сравнению с другими продуктами на основе термопластиковых смол включают в себя возможность формирования пленки с большой толщиной, более длительным и долговечным сроком службы и гораздо меньшим временем сушки (менее пяти минут), что в соответствии с вышеуказанными пунктами, данный продукт признан для известных работодателей как весьма экономичный и выгодный продукт.



Общие свойства

Цвет продукции	в основном белый (по требованию покупателя)	Время высыхания (при 25°С)	5 минут
Вид смолы:	Углеводородная смола	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Толщина нанесения:	1500 микрон - 6000 микрон		Температура воздуха не менее 10°С
Вид упаковки	Композитные мешки 25 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Двухкомпонентная краска 98:2 (спрей-стяжка) (машинный способ нанесения)

Этот продукт разработан на основе акриловых смол для использования при дорожной разметке и нанесении горизонтальных дорожных знаков. Отсутствие растворителя в составе этой краски (весовой процент в твердом состоянии около 98%) позволяет наносить краску любой толщины и снижает стоимость устройства краски в зависимости от стойкости и долговечности краски.

Эта краска выпускается и предоставляется клиентам в виде двухкомпонентного продукта, который включает в себя основной компонент А в виде жидкой краски и компонент В (отвердитель) в виде белой смолы.

Рекомендуется использовать этот продукт для нанесения на подходящие асфальтовые поверхности с подходящей зернистостью, и а для других поверхностей, кроме асфальта, таких как бетон, металлы и т.п., пожалуйста, сначала проконсультируйтесь со специалистами по долговечным видам красок.



Общие свойства

Цвет продукции	в основном белый (по требованию покупателя)	Время высыхания (при 25°С)	20 - 30 минут
Вид смолы:	Акриловая смола	Погодные условия:	Влажность менее 80% и сухость поверхности
Толщина нанесения:	400 микрон - 3000 микрон		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Вид упаковки	тара 25 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Краски и продукты для разметки дорог

Многокомпонентные краски (двухкомпонентные, трехкомпонентные – ручной способ нанесения)

Этот продукт разработан на основе акриловых смол и используется для нанесения дорожной разметки и горизонтальных дорожных знаков. Отсутствие растворителя в этом виде краски (весовой процент - около 98%), позволяет наносить краску слоем большой толщины и значительно сокращает затраты на краску в силу ее долговечности.

В трехкомпонентных красках вместе с основным компонентом краски клиентам отдельно предоставляются и компоненты В и С, которые выглядят в виде желтой жидкости и в виде порошка или белой смолы соответственно, а в двухкомпонентных красках только компонент С или отвердитель. В зависимости от вида реакции в этой краске (высокоскоростная теплообразующая радикальная реакция), наличие достаточного опыта и навыков в нанесении очень необходимо.

Рекомендуется использовать этот продукт для нанесения на подходящие асфальтовые поверхности с подходящей зернистостью, и а для других поверхностей, кроме асфальта, таких как бетон, металлы и т.п., пожалуйста, сначала проконсультируйтесь со специалистами по долговечным видам красок.



Общие свойства

Цвет продукции	в основном белый (по требованию покупателя)	Время высыхания (при 25°С)	35 - 40 минут
Вид смолы:	Акриловая смола	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Толщина нанесения:	2000 микрон - 3000 микрон		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Вид упаковки	тара 25 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Двухкомпонентный эпоксидный клей

Этот продукт разработан на основе эпоксидных смол для крепления дорожных знаков и указателей на асфальтовых или бетонных поверхностях. В силу временных ограничений на установку дорожного оборудования, низкое время высыхания клея при обеспечении приемлемых механических свойств очень важно. Особое проектирование этого продукта с учетом всех требуемых механических свойств, значительно сократила время высыхания клея, что было утверждено Управлением по дорожному хозяйству при Министерстве дорог и городского развития ИРИ. В дополнение к основному компоненту (клею) клиентам также предоставляется отвердитель в виде коричневой жидкости, в результате полного смешения которых создадутся наиболее желательные физические и механические свойства. Рекомендуется использовать этот продукт для асфальтовых и бетонных поверхностей. По другим видам поверхностей, пожалуйста, проконсультируйтесь со специалистами по долговечным видам красок.



Общие свойства

Hues of Products:	серый	Время высыхания (при 25°С)	30 - 35 минут
Type of Resin:	Эпоксидная смола	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Объем потребления	100 грамм для каждого глаза кошки		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Вид упаковки	Банка 2,5 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Алкидная/полиуретановая бордюрная краска

Этот продукт разработан на основе алкидных/полиольных смол и отвердителя «изоцианата», предназначенных для окрашивания бетонных и стальных поверхностей. Эта краска очень удобно наносится, и после нанесения на бетонные и стальные поверхности обладает приемлемой адгезией. Вместе с этим продуктом для снижения вязкости (разбавление) можно использовать специальный долговечный разбавитель для алкидных красок, а также специальный долговечный полиуретановый разбавитель. (не рекомендуется использовать нестандартные разбавители из-за возможности несовместимости с краской или отрицательного влияния на стойкость и долговечность краски).



Общие свойства

Цвет продукции	в основном белый, черный, зеленый и желтый	Время высыхания (при 25°С)	4 - 5 часа / 6 - 8 часа
Вид смолы:	Алкидная/акриловая полиольная смола	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Толщина нанесения:	120 микрон		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Вид упаковки	тара 20 кг		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски

Краски и продукты для разметки дорог

Эпоксидное покрытие Муртар

Этот продукт разработан на основе эпоксидных смол, и используется для покрытия лестничных площадок, автобусных остановок, такси, поперечных вибрационных линий (вибрации), наклонных поверхностей, пунктов сборов дорожных пошлин, асфальтовой искусственной неровности и т.д.

Отсутствие растворителя в этом виде краски позволяет наносить краску слоем любой толщины и значительно сокращает затраты на краску в силу ее долговечности.

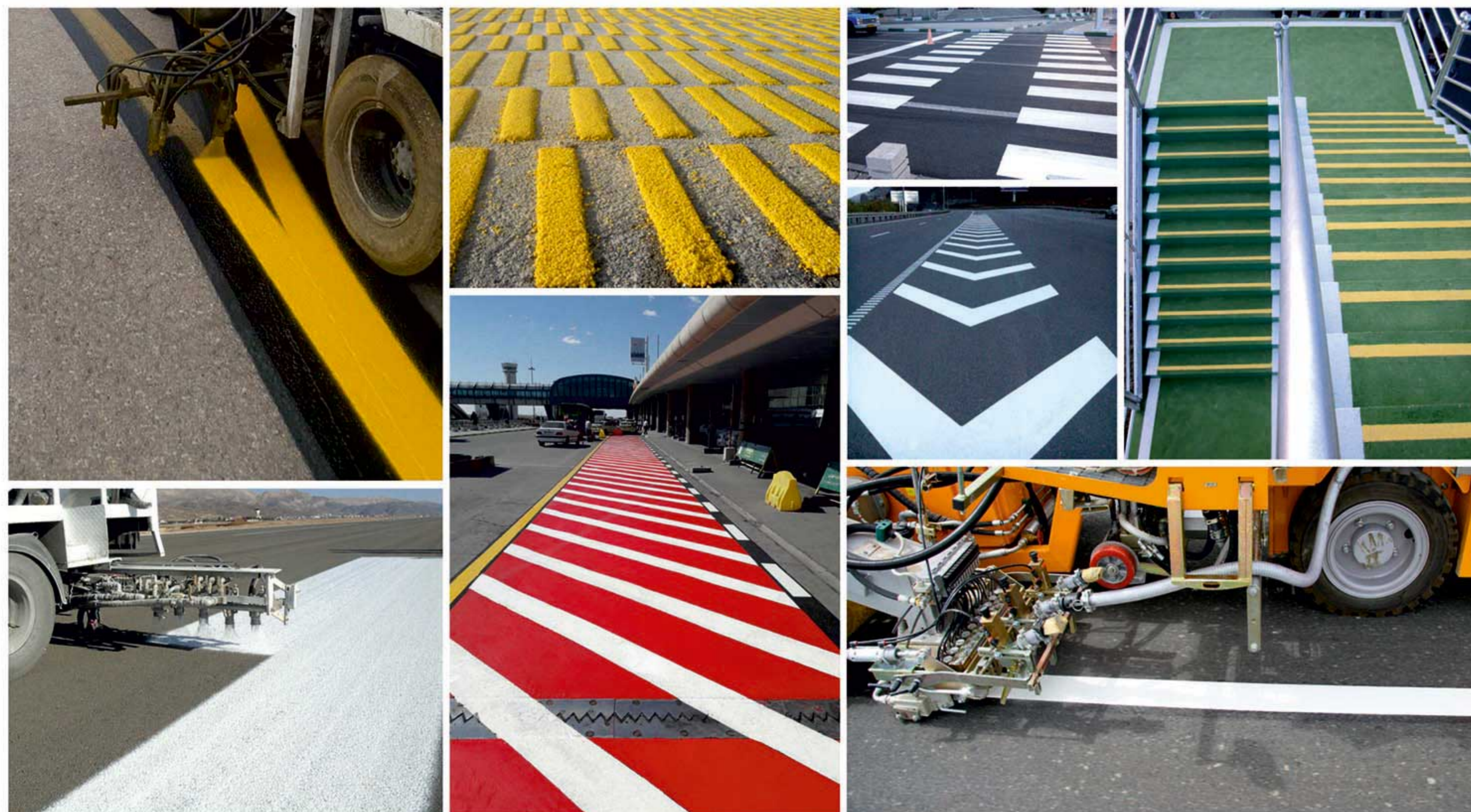
Продукт, поставляемый клиентам, включает в себя пять компонентов. Компонент А представляет собой полиаминный промышленный грунт, который поставляется с компонентом В (специальным отвердителем). Компонент С представляет собой промышленный эпоксидный полиамин, который предоставляется клиентам вместе с компонентом D, т.е. отвердителем смешивания с компонента Е, т.е. кремнеземом.

Это напольное покрытие, полностью пропитанное кремнеземом, обеспечивает высокоустойчивый слой благодаря составу с высокой адгезией. Данное напольное покрытие отличается разнообразием цвета и дизайна, а также его высокой устойчивостью к солнечным лучам и высокой радиации.



Общие свойства

Цвет продукции	в основном цвет охра (по требованию покупателя)	Погодные условия:	Влажность менее 80%
Вид смолы:	Эпоксидная смола		Температура воздуха не менее 10°С и не более 35°С
Толщина нанесения:	Более 4000 микрон		Защита от осадков и дождей в течение 25 часов после нанесения краски
Вид упаковки	6 - 8 часа		



Реализация дорожной разметки холодной однокомпонентной и двухкомпонентной, а также теплой красками

- Вставка непрерывных и прерывистых дорожных линий и экструзии
- Вставка поперечных дорожных линий, реализация искусственных неровностей, пешеходных линий и лежащих полицейских
- Вставка различных видов разметочных знаков, стрелок, текстовых и дорожных знаков
- Вставка различных видов дорожных лент, квадратов и специальных поверхностей
- Нанесение различных видов знаков парковочных мест, автобусных остановок и стоянок для такси и т.п.



Установка эпоксидных покрытий Муртар

- Поверхности автобусных остановок и стоянок для такси и т.д.
- Покрытие пешеходных мостов
- Боковые вибрационные линии (вибрации)
- Покрытие наклонных поверхностей, складских помещений, залов и, в общем, асфальтовых, металлических и бетонных поверхностей.
- Специальные маршруты для велосипедов, пешеходов и ...
- Благоустройство общественных помещений, таких как парки, терминалы, бассейны и т.п.



Реализация различных видов асфальтовых искусственных неровностей

- Арктические и трапециевидные искусственные неровности
- Установка эпоксидных покрытий Муртар на поверхности искусственных неровностей для увеличения уровня устойчивости асфальта к нагрузкам и трению, а также обеспечения цветовых контрастов.
- Нанесение разметочных линий на искусственных неровностях, а также нанесение предупреждающих знаков перед искусственными неровностями



Реализация различных видов обслуживания по дорожной разметке

- Полировка краски
- Установка различных видов рефлекторов (кошачий глаз, тигровый глаз и т.д.)
- Установка всех видов дорожных стоек, пластиковые цилиндрические столбики и искусственные неровности

Реализация эпоксидных и полиуретановых напольных покрытий

- Саморавняющиеся эпоксидные напольные покрытия
- Парковочные эпоксидные напольные покрытия
- Антистатические эпоксидные напольные покрытия
- Эпоксидные напольные покрытия антидаст
- Антибактериальные эпоксидные напольные покрытия
- Декоративные эпоксидные напольные покрытия
- Эпоксидные напольные покрытия Муртар
- Трехмерные эпоксидные напольные покрытия



Окрашивание специальных поверхностей

- Окрашивание поверхностей и металлических и бетонных конструкций с помощью эпоксидных, промышленных и акриловых красок
- Окрашивание бетонных бордюров с использованием бордюрной краски сухого воздушного распыления



Машинный способ нанесения краски



Вид машины:	Горячая стяжка (с шириной затвора 50 сантиметров)
Компания-производитель:	Борум (Borum)
Емкость бака для краски:	400 кг
Год постройки:	2015



Вид машины:	Горячая стяжка (с шириной затвора 50 сантиметров)
Компания-производитель:	Винтер (winter)
Емкость бака для краски:	1000 кг
Модель шасси:	wpte-1000



Вид машины:	Устройство для предварительного нагрева горячей краски
Компания-производитель:	Саба Шими Ария
Емкость бака для краски:	1000 кг
Год постройки:	2014



Вид машины:	Горячий распылитель
Компания-производитель:	Хоффманн Hofmann (Германия)
Model:	H33-2
Год постройки:	2001



Вид машины:	Холодный распылитель Трак (Truck)
Компания-производитель:	Саба Шими Ария
Модель шасси:	Грузовик Алванд
Год постройки:	2016



Вид машины:	Устройство для предварительного нагрева горячей краски
Компания-производитель:	Хоффманн Hofmann (Германия)
Емкость бака для краски:	3000 кг
Год постройки:	2000



SABA

защитные покрытия



никакой ржавчины, доверьтесь нам



SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Промышленные краски И покрытия

Грунтовка (праймеры):

- Полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком (Zinc Rich)
- Полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком и фосфатом
- Полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная хроматом цинка
- Этилсиликатная грунтовка, обогащенная цинком (Zinc Rich)
- Эпоксидная полиамидная грунтовка с окисью железа цвета охры
- Грунтовка Уошпраймер
- Фенольная эпоксидная грунтовка

Краски среднего слоя:

- Промежуточная краска из эпоксидного полиамида HIGH BUILD
- Промежуточная краска из эпоксидного полиамида MIO- HIGH BUILD

краска для верхнего слоя :

- Глянцевая, полуглянцевая и матовая эпоксидная верхнего слоя краска
- Глянцевая, полуглянцевая и матовая полиуретановая верхнего слоя краска
- Эпоксидная полиаминная краска без растворителя питьевой воды
- Эпоксидная полиаминная краска глассфлейк
- Фенольная эпоксидная верхнего слоя краска
- Полиамидное эпоксидное каменноугольная смола

Огнеупорные краски:

- Огнеупорная краска до 250 градусов
- Огнеупорная силиконовая краска до 400 градусов
- Огнеупорная силиконовая краска до 600 градусов

Разбавители:

- Разбавитель для эпоксидной краски
- Разбавитель для полиуретановой краски
- Растворитель для огнеупорной краски
- Растворитель для этилсиликатной краски
- Разбавитель для очистки

Эпоксидные покрытия:

- Эпоксидная полиимидная грунтовка для бетона
- Промежуточное покрытие из эпоксидного полиамида для пола
- Промежуточное покрытие из эпоксидного полиамида для пола (анафорезное покрытие)
- Прозрачный эпоксидный лак



Представление подходящих систем покрытия

В данном разделе будут представлены некоторые подходящие системы покрытия в соответствии с продукцией, производимой компанией Саба Шими Ария. Следует отметить, что большинство продуктов, используемых в нижеследующих предлагаемых системах, сертифицированы Исследовательским центром иранской нефтяной промышленности. Стоит также отметить, что все значения толщины, упомянутые в этих системах, относятся к толщине сухой пленки.

- **Система № 1:** Предназначена для промышленных и прибрежных сред с высоким уровнем коррозионности и сроком службы 10 лет
 - Подготовка поверхности: Sa 3
 - Первый слой: этилсиликатная грунтовка, обогащенная цинком (Zinc Rich) толщиной 75 мкм
 - Второй слой: эпоксидная краска Tie Coat толщиной 20 мкм
 - Третий слой: промежуточная краска из эпоксидного полиамида MIO толщиной 200 мкм
 - Конечный слой: полиуретан толщиной 50 мкм

- **Система № 2:** Предназначена для промышленных и прибрежных сред с высоким или средним уровнем коррозионности и сроком службы 10 лет
 - Подготовка поверхности: Sa 2½
 - Первый слой: полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком (Zinc Rich) толщиной 75 мкм
 - Второй слой: промежуточная краска из эпоксидного полиамида MIO толщиной 100 мкм
 - Конечный слой: полиуретан толщиной 50 мкм

- **Система № 3:** Предназначена для подводных сооружений в морской воде, резервуаров питьевой воды, нефти и топлива со сроком службы от 10 до 15 лет
 - Подготовка поверхности: Sa 3
 - Эпоксидная полиаминная краска глассфлейк толщиной 1000 мкм

- **Система № 4:** Предназначена для резервуаров нефти, бензина, дизельного топлива, соленой воды и канализационных трубопроводов со сроком службы от 10 до 20 лет
 - Подготовка поверхности: Sa 3
 - Кольер полиамидное эпоксидное покрытие толщиной 450 мкм

- **Система № 5:** Предназначена для промышленного оборудования, установленного в средах со средним уровнем коррозионности под воздействием солнечных лучей, и со сроком службы 5 лет.
 - Первый слой: полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком и фосфатом, толщиной 60 мкм
 - Второй слой: промежуточная краска из эпоксидного полиамида MIO толщиной 100 мкм
 - Третий слой: полиуретан толщиной 50 мкм

- **Система № 6:** Предназначена для водяных танкеров пожарных систем, со сроком службы 10 лет.
 - Первый слой: полиамидная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком (Zinc Rich) толщиной 60 мкм
 - Второй слой: промежуточная краска из эпоксидного полиамида High Build толщиной 200 мкм
 - Третий слой: эпоксидное покрытие толщиной 50 мкм



Промышленные краски И покрытия

- **Система № 7:** Предназначена для промышленных сооружений, установленных в прибрежных и непромышленных средах со сроком службы до 5 лет.
 - Эпоксидная полиамидная грунтовка с окисью железа цвета охры толщиной 60 мкм
 - Промежуточная алкидная краска толщиной 60 мкм
 - Алкидное покрытие толщиной 60 мкм
- **Система № 8:** Предназначена для резервуаров и сооружений, подвергающихся воздействию тепла до 600 °С.
 - Термостойкая силиконовая грунтовка толщиной 30 мкм
 - Термостойкое покрытие толщиной 30 мкм.
- **Система № 9:** Предназначена для эпоксидных покрытий полов для ангаров и фабрик, складов, больниц и т.п. со сроком службы 10 лет
 - Полиамидная эпоксидная грунтовка для покрытия пола
 - Промежуточное эпоксидное полиаминное покрытие для пола (промежуточный слой)
 - Эпоксидное полиаминное покрытие для пола (внешний анафорезный слой)

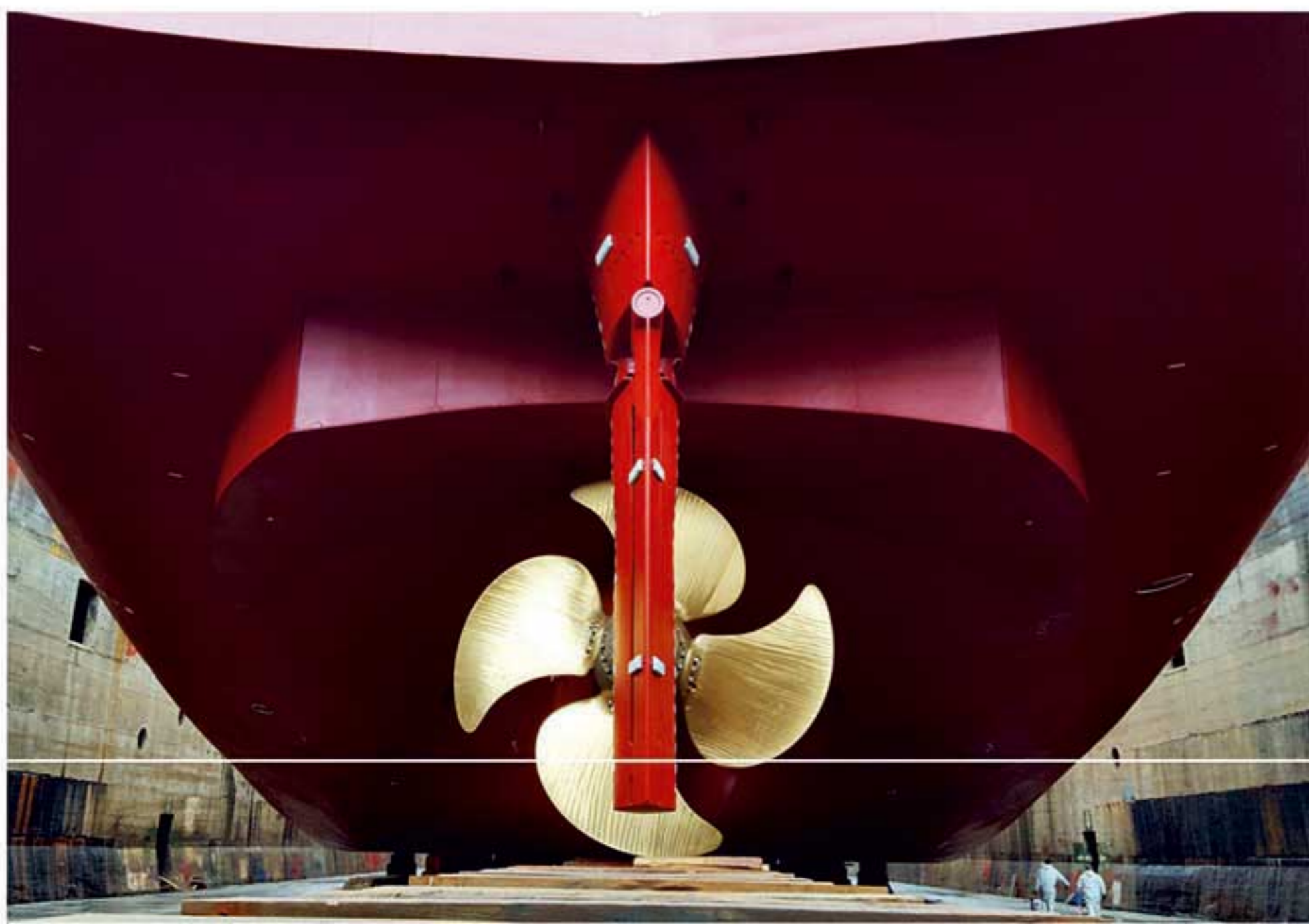
Факторы, влияющие на эффективность покрытия

Оптимальное проектирование детали

- Гладкость рельефа во всех точек сварки
- Отказ от проектирования, в котором, коррозионные материалы собираются по углам и краям
- Отсутствие контакта двух разнородных металлов

Оптимальная предварительная подготовка поверхности

- Удаление загрязнений, жира и пыли соответствующим растворителем или моющим средством.
- Удаление оксидного слоя и создание соответствующего профиля поверхности для улучшения адгезии покрытия с помощью различных методов подготовки поверхности (гидроабразивная обработка, пескоструйная обработка, дробеструйная обработка и т.д.)



Выбор способа нанесения

Способ нанесения лако-красочных материалов должен быть подобран таким, чтобы малодоступные и недоступные точки также могли быть окрашены, так как в противном случае коррозия будет начинаться именно с этих точек, что значительно сократит срок службы системы покрытия. Поэтому рекомендуется перед нанесением покрытия различными видами распылителей сначала покрасить линии сварных швов и острых кромок кистью, чтобы покрыть отверстия и швы, появившиеся в результате сварки. Используйте обычный распылитель для мелких деталей (Air Spray), чтобы предотвратить излишний расход краски. Безвоздушное распыление (Airless Spray) обладает гораздо лучшей эффективностью и скоростью, чем обычное, и обеспечивает более толстую пленку краски с наименьшей потерей краски.

SABA
защитные покрытия





SABA SHIMI ARYA


Paint Producer



MANDEGAR
Road Markings



www.sabashimi.com

 (+9821)-75327

Introduction

Vision and Mission

It is over a decade that we have taken steps in the paint industry relying on the sustainable quality and respecting the beneficiaries. We are determined to become a scientific pole in paint industry in Iran to provide an atmosphere where specialists and experts in this domain are proud of cooperating with Saba Shimi Arya.

We have set our vision based on the conservation and protection of lives and quality improvement. We have manufactured high quality Road Marking Materials to organize urban and road traffic, for Industrial Coating to protect installations and factories, and for Architectural Paint to beautify buildings.

Company

Saba Shimi Arya (private equity) was established in 2004 by a Group of graduates of Amirkabir University of Technology (Tehran Polytechnic). It began producing various types of paints and polymers including different types of paints and industrial coatings. Having experienced and knowledgeable staff, and having a history and experience in applying Road Marking Materials, industrial Coatings and architectural paints are among strong points of the company.

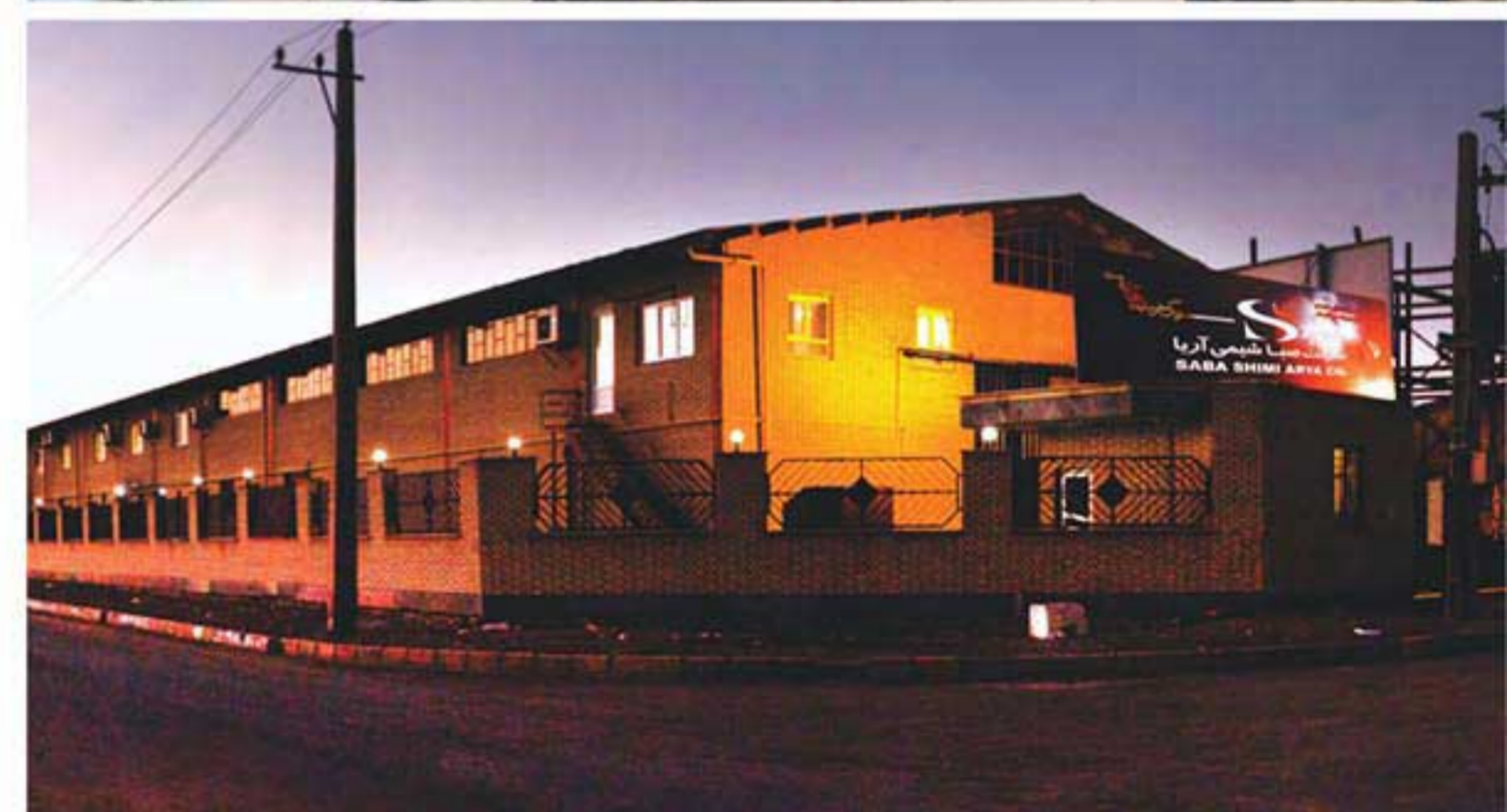
We are working under the title of MANDEGAR in Road Markings in order to organize urban and road traffic, and, we have achieved an annual production of 40,000 tons of paint, 10,000 km Thermoplastic Road Markings, 20,000 km cold marking paint, and 500,000 m² manual making. We work under the title of LETO for architectural paints to beautify and cover the indoor and outdoor surfaces of the buildings in order to make a more beautiful city, and we produce high-quality products with an annual capacity of 14,000 tons of assorted paints. In addition, we produce industrial Coating under the Title of SABA for all Protective Coverings and anti-corrosives in Oil, Gas and petrochemical industry, and in the production of industrial floor coatings to beautify the surfaces and to create more resistant cement surfaces in the factories and parkings and to facilitate cleaning of the hospitals, warehouses and food and medicinal production halls.

Factory

The production unit of Saba Shimi Arya provides noticeably great differences for the customers in terms of servicing and quality compared to the partner companies by having experienced and specialized staff. In addition, it could customize the products according to the quality and prices ordered by the customers to attract their attention.

Research and Laboratory

Continuous research and applied studies in the research department of Saba Shimi Arya have made the company to be always equipped with the latest technologies in paint and coating, and it even provides services for some partner companies.





SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Architectural Paints

Water-Based Acrylic Paints

LETO acrylic paint is produced using the best water-base acrylic resins, and, it is used for fast, beautiful and durable painting of interior and exterior surfaces, namely plaster, cement, concrete, brick, cement composition panels, wood.

Washability, excellent coatability, high drying rate, ease of use and water-thinnable, lack of odor and dust absorption, resistance to abrasion, sunlight and ultraviolet light, and environmentally friendly. This paint contains the following types:

- Gloss Acrylic paint
- Semi-Gloss Acrylic paint
- Matt Acrylic paint
- Acrylic primer (LETO Primin)
- Acrylic facade paint
- Acrylic texture paint

Color: white (could be prepared in different colors)

Theoretical covering:

Acrylic Interior Paint: 9-11 m²/L

Acrylic Facade Paint 3-4 m²/L

Texture Paint: 1-1.5 m²/L

Surface drying time: maximum 1 h

Time to apply the next layer: minimum 3 h

Directions:

Rinse the surface with water to remove dust. Clean off any contaminants, oil and even old paint from the surface before painting it. Apply waterjet solution for cement surfaces, and before applying the paint, make sure the surface is dried out completely. Use acrylic sealer to give a smooth surface if required. Mix LETO acrylic paint (except acrylic texture paint) with sufficient water and apply it on the surface (water to paint ratio is 15-20% for brush, 10-15% for roller and 20-25% for airless spray based on weight percentage). Water to paint ratio for texture paints is 5% for rollers.

Cardboard Box Packaging:

Gallon (4×1), 2.5 Gallons, 5 Gallons



Water-Based Vinyl Emulsion Paint

LETO matt Vinyl Emulsion Paint is produced based on polyvinyl acetate resin. It is used for indoor surfaces (plaster, cement, concrete, cement composition panels and wood).

Among advantages of this paint are its excellent coatability, fast drying, good brushability, water-thinnable, perfect adhesiveness, easy application, lack of odor and being environmentally friendly. This paint contains the following types:

- LETO matt full-Vinyl emulsion paint
- LETO LUXE matt semi-vinyl emulsion paint
- LETO MAX matt semi-vinyl emulsion paint
- Textured emulsion paint

Color: white (could be prepared in different Colors)

Theoretical covering: 8-10 m²/L

Surface drying time: maximum 1 h

Time to apply the next layer: minimum 3 h

Directions:

Before painting, remove loose parts, opening cracks and shelled paint to make the surface ready for painting. Then, if required, smooth the surface using plaster or primer, and then apply sanding. The surface should be cleaned off contamination, dust or oil before being painted. Then, gradually mix LETO Vinyl emulsion paint with sufficient water and apply it on the surface (water to paint ratio is 25-30% for brush, 5-10% for roller and 35-40% for airless spray based on weight percentage).

Cardboard Box Packaging:

Gallon (4×1), 2.5 Gallons, 5 Gallons



Architectural Paints

Alkyd Paint

Alkyd resin-based paint is produced based on the latest formulation available in the paint industry. It has a good drying time, gloss, adhesion and coatability with great durability against climatic conditions and compatibility with different weathers. This paint covers the following types:

- Gloss Alkyd Paint
- Semi-gloss Alkyd Paint
- Matt Alkyd Paint
- Alkyd Primer

Color: Prepared in different Color

Technical details:

Theoretical covering: 10-11 m²/L

Surface drying time: maximum 4 h

Time to apply the next layer: minimum 16 h

Flashpoint: 38 °C

Directions:

First, clean off any oil, dust, rust and other contaminations from the surface. Cover the surface with primer or suitable Alkyd Primer to give a smooth surface if required. Shake the paint well, and then, thin it to the intended concentration using oil thinner. Then, apply it by a brush, roller or airless spray (thinner ratio is 15-20% for brush, 10-15% for roller and 20-25% for airless spray based on weight percentage).

Cardboard Box Packaging:

Quarter (25×1), Quart (12×1), 5 Gallons (1×1)



Alkyd Antirust Primer

Alkyd resin-based antirust paint is produced using the best abrasion-resistant materials. It is applied as the primer on metal surfaces or the alike, which is of good adhesiveness and durability. The product has good drying time, durability, coatability and adhesiveness, and it is resistant against corrosion, abrasion and climatic factors.

Color: Ocher, Gray, Blue, Green (Could be Prepared in different colors)

Technical Details:

Theoretical covering: 9-11 m²/L

Surface drying time: maximum 4 h

Time to apply the next layer: minimum 16 h

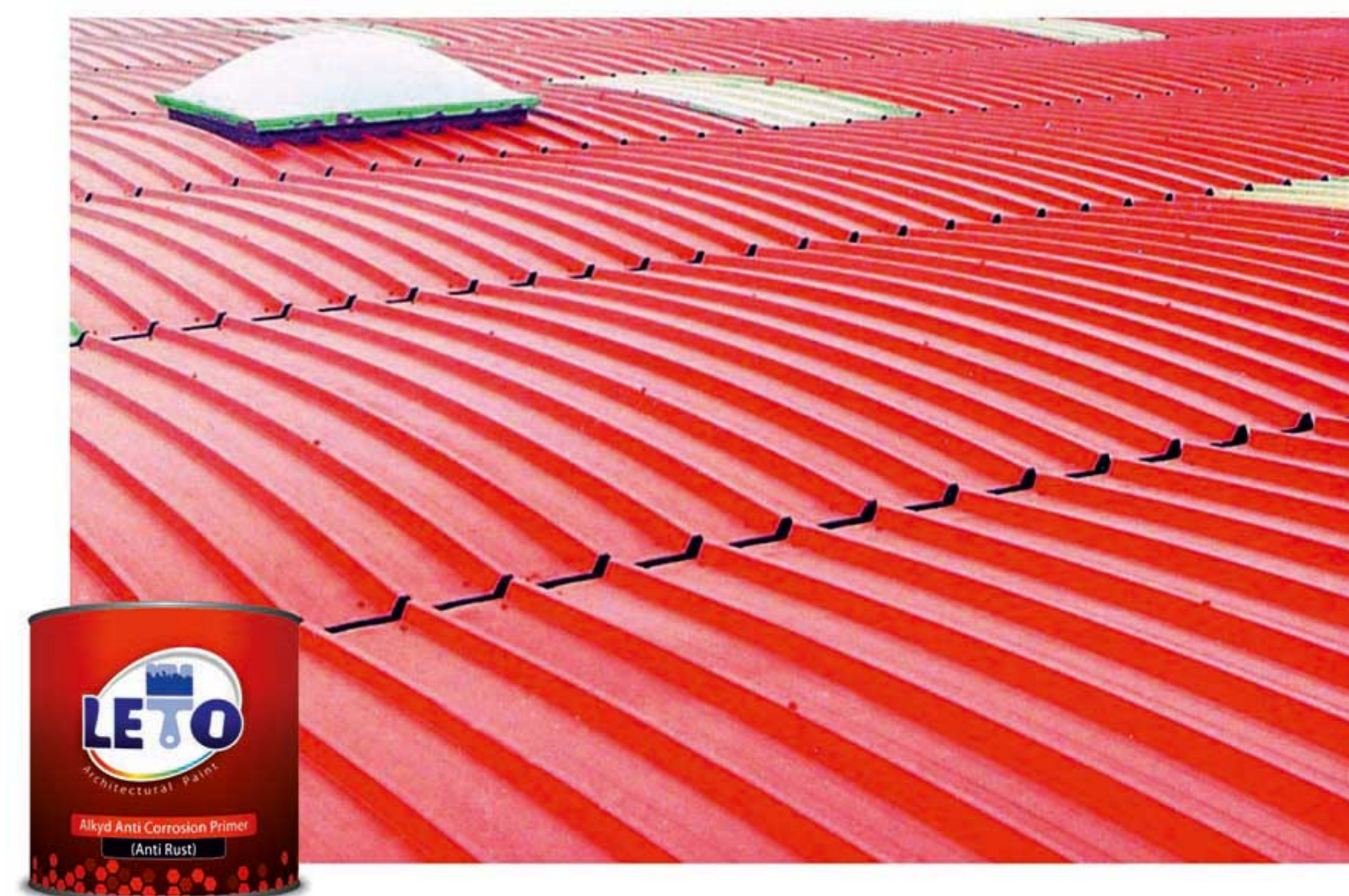
Flashpoint: 38 °C

Directions:

First, clean off any oil, dust, rust and other contaminations (sanding sealer or sandblasting is recommended to remove the old paint, rust and for better adhesiveness). Then, shake the can well and thin it to the intended concentration using oil thinner and apply it using a brush, roller or a airless spray (thinner ratio is 12-15% for brush, 10-12% for roller and 15-20% for airless spray based on weight percentage)

Cardboard Box Packaging:

Quart (12×1), Gallon (4×1), 5 Gallons (1×1)



Architectural Paints

Gloss Alkyd Varnish

This lacquer is recommended to be applied on all indoor wood surfaces including furniture, cabinets, doors and the alike. The lacquer exhibits good drying time and good resistance to abrasion. In addition, it has perfect adhesiveness, which prevents air penetration into the topcoat.

Color: Transparent

Technical Details:

Theoretical covering: 15-14 m²/L

Surface drying time: maximum 4 h

Time to apply the next layer: minimum 16 h

Flashpoint: 38 °C

Directions:

First, clean off any oil, dust, rust and other contaminations from the surface. Old shelled paint should be removed to obtain a smooth surface. If required, use sanding or a brush to remove old shelled paint. Then, mix the paint and thin it to the intended concentration using oil thinner. Then, apply it by a brush, roller or airless spray (thinner to paint ratio is 30-35% for brush, 20-25% for roller and 45-50% for airless spray).

Cardboard Box Packaging:

Quarter (25×1), Quart (12×1), Gallon (4×1), 5 Gallons(1×1)



Swimming Pool Paint

Swimming pool paint is an acrylic resin-based water-resistant and fast drying paint, which has a good resistance to stroke and abrasion in addition to its high adhesiveness on concrete, brick and cement surfaces. This is recommended to paint swimming pools and freshwater tanks. Among properties of this product are their resistance to aqueous environments, good drying time, and perfect coatability, resistance to abrasion, stroke, sunrays and ultraviolet radiation.

Color: White-blue (could be prepared in different hues)

Technical details:

Theoretical covering: 9-10 m²/L

Surface drying time: maximum 1 h

Time to apply the next layer: minimum 24 h

Flashpoint: 38 °C

Directions:

First, fill the pool to the capacity and discharge it after 2 weeks to remove all alkali salts from the concrete. Then, clean the surface with a wire brush. Paint should be applied under the sun after full drying. Thin the paint with a good portion of thinner and paint the pool to fill all pores. The next layer is applied the following day. Thinner to paint ratio depends on the ambient temperature, the surface, and the painting tool (thinner to paint ratio is 20-25% for roller and 45-50% for airless spray based on weight percentage).

Cardboard Box Packaging:

Quart (12×1), Gallon (4×1), 5 Gallons (1×1)





MANDEGAR

Road Markings



SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Road Marking Materials

Cold Acrylic Paint/ Alkyd Chlorinated Paint (Solvent-Based)

It is an acrylic thermoplastic resin/alkyd chlorinated-based product used for road marking and drawing horizontal traffic signs. The paint could not be executed in thicknesses more than 700 µm (wet) due to the solvent used in the paint (Percent Solids by Weight at least 70%). When it dries out and the solvent evaporates, a 350 µm (dry) thickness is left considering the weight solid of about 50% (a measure of reduced thickness of the paint when it dries out). Along with this product, to reduce viscosity (to thin the paint), the specialized thinner of Mandegar Road Marking paint could be used (using other thinners is not recommended due to the possibility of incompatibility or a negative effect on the paint durability). It is worth mentioning that alkyd chlorinated resin-based paints are more resistant in hot and humid climates relative to acrylic resin-based paints. This product is recommended for asphalt surfaces with good granularity. For other surfaces like cement, metals, etc. please refer to the experts of Mandegar Paint.



General Properties

Color of Products:	Typically White and Yellow (Customized According to the Orders)	Drying Time (in 25 °C):	35 - 40 Minutes
Type of Resin:	Thermoplastic Acrylic / Alkyd Chlorinated	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Operational Thickness:	700 µm wet film		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Type of Packaging:	20 kg / 250 kg		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Thermoplastic (Spray, Extrusion, Screed)

The product is hydrocarbon resin-based to be used in traffic line marking. The converted form is a mixture of solids including resin granules, pigment powders, fillers and additives. The mixture is applied as melted on asphalt, and a homogeneous film with high viscosity is formed on asphalt.

Of advantages of this product over other thermoplast resin-based paints is that it could form a film of high thickness, with a much longer life span and a much lower drying time (less than five minutes), which is considered to be a cost-effective product for the reverend employers.



General Properties

Color of Products:	Typically White and Yellow (Customized According to the Orders)	Drying Time (in 25 °C):	5 Minutes
Type of Resin:	Hydrocarbon	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Operational Thickness:	1500 µm - 6000 µm		Minimum Temperature of 10 °C
Type of Packaging:	25 kg Composite Bags		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Cold Plastic 98:2 (Spray - Screed - Machine Applied)

The product is an acrylic resin-based paint used in road line marking and drawing horizontal traffic signs. This paint could be applied in any thickness due to its lack of solvent (Percent Solids by weight of about 98%) which reduces operational costs considering the paint durability.

This product is a two-component paint the major component of which, i.e. A is liquid and component B (hardener) is provided as a white paste for the customers.

This product is recommended for asphalt surfaces with good granularity. For other surfaces like cement, metals, etc. please refer to the experts of Mandegar Paint.



General Properties

Color of Products:	Typically White and Yellow (Customized According to the Orders)	Drying Time (in 25 °C):	20 - 30 Minutes
Type of Resin:	Acrylic	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Operational Thickness:	400 µm - 3000 µm		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Type of Packaging:	25 kg		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Road Marking Materials

Cold Plastic (Two-Component, Three-Component, Hand-Applied)

It is an acrylic resin-based paint used in traffic marking and drawing horizontal traffic signs. This paint could be applied in high thicknesses due to the lack of solvent (Percent Solids by weight of about 98%) which reduces operational costs considering the paint durability.

In three-component paints, there are two components of B and C along with the main component in which component B is a yellow liquid and component C is a white powder or paste. In two-component paints only the component C or the hardener is provided separately for the customers. Considering the reaction occurred in this paint (high-speed radical exothermic reaction), high experience and sufficient skill is required to apply the paint.

This product is recommended for asphalt surfaces with good granularity. For other surfaces like cement, metals, etc. please refer to the experts of Mandegar Paint.



General Properties

Color of Products:	Typically white and Yellow (Customized According to the Orders)	Drying Time (in 25 °C):	35 - 40 Minutes
Type of Resin:	Acrylic	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Operational Thickness:	2000 µm - 3000 µm		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Type of Packaging:	25 kg		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Two-Component Epoxy Adhesive (Cat-Eye Adhesive)

This is an epoxy resin-based product designed to adhere traffic signs and equipment to the asphalt and concrete surfaces. Considering the time limit in applying traffic equipment, low drying time of adhesive is of special importance while providing good mechanical properties. With the special design of this product considering all good mechanical properties, the drying time is reduced significantly and the certificate obtained from Iran Road Maintenance & Transportation Organization of the Ministry of Roads & Urban Development verifies it. Along with the main component (adhesive), another component called hardener, which is a brown liquid, is customized for the customers and in case of being mixed well, they will present good physical and mechanical properties. This product is recommended to be used for asphalt and concrete surfaces. For other surfaces, please refer to the experts of Mandegar Paint.



General Properties

Color of Products:	Grey	Drying Time (in 25 °C):	30 - 35 Minutes
Type of Resin:	Epoxy	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Volume of Consumption:	100 Grams for Each Cat-Eye		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Type of Packaging:	2.5 kg Can		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Alkyd/ Polyurethane Curbing Paint

It is an alkyd resin based/ polyol resin-based and isocyanate hardener designed to paint concrete and steel surfaces. This paint is of good brushability and of acceptable adhesiveness when being applied to concrete and steel surfaces. To reduce viscosity (to delute the paint), the specific Mandegar Alkyd paint thinner/ Mandegar polyurethane thinner could be used. (It is not recommended to use other thinners due to the incompatibility or having a negative effect on paint durability).



General Properties

Color of Products:	Typically White, Black, Green and Yellow	Drying Time (in 25 °C):	4 - 5 Hours / 6 - 8 Hours
Type of Resin:	Alkyd/ Acrylic Polyol	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Operational Thickness:	120 µm		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Type of Packaging:	20 kg		No Precipitation until 24 Hours After Painting

Road Marking Materials

Epoxy Mortar Flooring

It is an Epoxy Resin-based product designed for pedestrian crossing paint, bus stops, taxi stands, vibration lines, sloping surfaces, entrance to the tollway, asphalt speed bumps etc.

This paint could be applied in any thickness due to the lack of solvent, which reduces operational costs considering the paint durability.

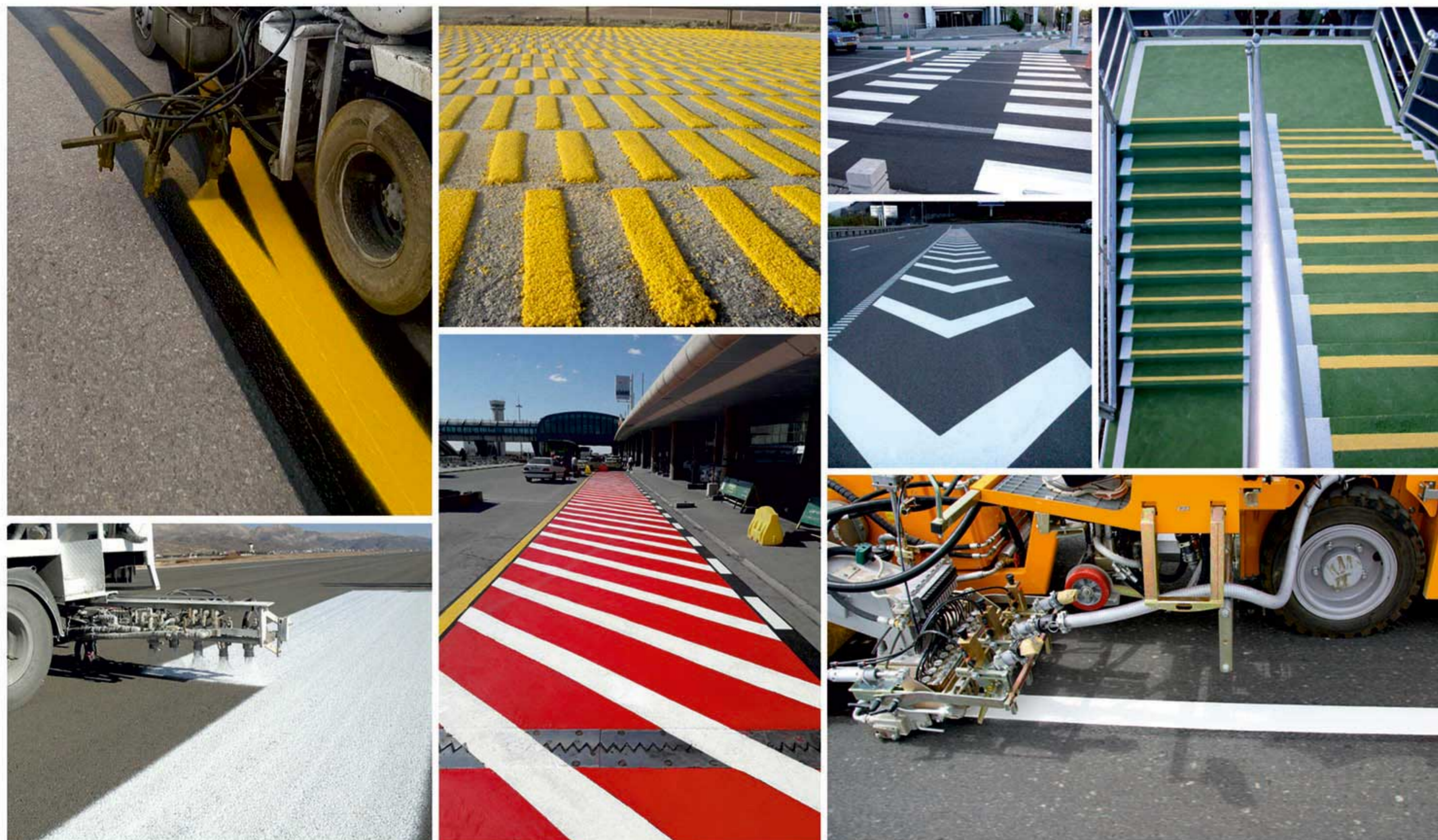
It is provided in five components for the customers. Component A is the polyamine industrial primer presented along with the component B (special hardener). Component C is the polyamine epoxy paint provided along with the hardener, component D, to be mixed with component E, and silica.

This coating, which is fully saturated using silica, creates a highly resistant surface using a highly adhesive formulation. Prominent features of this coating are the assorted coloring, variety of design, and its resistance to sunlight and high radiation.



General Properties

Color of Products:	Typically Ocher (Customized According to the Orders)	Operational Climate:	Humidity Less than 80%
Type of Resin:	Epoxy		Minimum Temperature of 10 °C and Maximum Temperature of 35 °C
Operational Thickness:	4000 µm and over		No Precipitation until 24 Hours After Painting
Drying Time (in 25 °C):	6 - 8 Hours		



Road Marking Application Services

Applying Road Marking (with Solvent base, Cold Plastic and Thermoplastic)

- Continuous, cut-off and extrusion axial marking
- Marking transverse and speed reduction lines, pedestrian and zebra crossing
- Drawing a variety of flash, text and traffic signs
- Drawing a variety of zebra crossing, jachure, crossed boxes and specific surfaces
- Drawing parking spaces, bus stops, taxi stands etc



Applying Epoxy Mortar Flooring

- Surface of bus stops, taxi stands etc.
- Footbridges coatings
- Transverse vibrating lines
- Coating for sloped surfaces, warehouses, halls and in general, asphalt, metal and concrete surfaces
- Bike lanes, crosswalks etc.
- Beautifying public spaces including parks, terminals, swimming pools etc.



Applying Asphalt Speed Bumps

- Arc and trapezoidal speed bumps
- Applying epoxy mortar coating on speed bumps to increase resistance of asphalt against stress, high friction and color contrasts
- Applying line marking on speed bumps and drawing warning signs before the speed bump



Applying Assorted Road Services

- Paint sanding
- Implementing reflectors (cat-eye, tiger-eye, etc.)
- Installing raised pavement markers, delineator posts and rubber speed bumps

Applying Epoxy and Polyurethane Floor Coatings

- Self-leveling epoxy floor coating
- Garage epoxy floor coating
- Anti-static epoxy floor coating
- Anti dust epoxy floor coating
- Antibacterial epoxy floor coating
- Decorative epoxy floor coating
- Mortar epoxy floor coating
- 3D epoxy floor coating



Painting Specific Surfaces

- Painting metal and concrete surfaces and structures using epoxy, water-borne and industrial paints
- Painting concrete curbing using air-dry curbing paints



Marking Machines



Type of Machine:	Thermoplastic Screed Road Marking
Manufacturer:	Borum
Volume of Paint Tank:	400 kg
Date of Build:	2015



Type of Machine:	Thermoplastic Screed Road Marking
Manufacturer:	Winter
Volume of Paint Tank:	1000 kg
Model:	wpte-1000



Type of Machine:	Thermoplastic Preheater
Manufacturer:	Saba Shimi Arya
Volume of Paint Tank:	1000 kg
Date of Build:	2014



Type of Machine:	Thermoplastic Spray Road Marking
Manufacturer:	Hofmann
Model:	H33-2
Date of Build:	2001



Type of Machine:	Solvent base Spray Road Marking Truck
Manufacturer:	Saba Shimi Arya
Chassis Model:	Alvand Truck
Date of Build:	2016



Type of Machine:	Thermoplastic Preheater
Manufacturer:	Hofmann
Volume of Paint Tank:	3000 kg
Date of Build:	2000



SABA

PROTECTIVE COATINGS



NO RUST, TRUST US



SABA SHIMI ARYA

www.sabashimi.com

Industrial Paints & Coatings

Primers:

- Zinc-Rich epoxy-polyamide primer
- Zinc phosphate polyamide epoxy primer
- Zinc chromate polyamide epoxy primer
- Zinc-rich ethyl silicate primer
- Ocher epoxy polyamide iron oxide primer
- Wash primer
- Epoxy phenolic primer

Midcoats:

- HIGH BUILD epoxy polyamide midcoat
- MIO- HIGH BUILD epoxy polyamide midcoat

Topcoats:

- Gloss, semi-gloss and matte epoxy topcoat
- Gloss, semi-gloss and matte polyurethane topcoat
- Solvent-free epoxy polyamine- for freshwater applications
- Epoxy polyamine glass flake
- Epoxy phenolic topcoat
- Epoxy coal tar polyamine

Heat Resistant Paints:

- 250 °C heat resistant paint
- 400 °C heat resistant silicone paint
- 600 °C heat resistant silicone paint

Thinners:

- Epoxy thinner
- Polyurethane thinner
- Heat resistant paint thinner
- Ethyl-Silicate Thinner
- Washing thinner

Epoxy Floorings:

- Epoxy polyamide primer for concrete painting
- Epoxy polyamine floor coating (midcoat)
- Epoxy polyamine floor coating (topcoat)
- Transparent Epoxy Lacquer



An Introduction to Industrial Coating Systems:

Here, several coatings produced by Saba Shimi Arya are introduced. It is worth mentioning that most products used in the following systems are certified by the Research Institute of the Petroleum Industry. In addition, all the thicknesses mentioned for these systems are the thickness of dry film.

■ **System 1:** For industrial and offshore areas with high corrosion and service life of ten years

- Preparing the surface: Sa 3
- First Layer: 75 μ zinc-rich ethyl silicate primer
- Second Layer: 20 μ epoxy tie-coat
- Third Layer: 200 μ MIO epoxy polyamide primer
- Topcoat: 50 μ polyurethane film

■ **System 2:** For industrial and offshore areas with moderate to high corrosion and service life of ten years.

- Preparing the surface: Sa 2½
- Primer: 75 μ zinc-rich epoxy polyamide primer
- Midcoat: 100 μ MIO epoxy polyamide primer
- Topcoat: 50 μ polyurethane film

■ **System 3:** Specific for submerged structures in seawater, drinking water, oil and fuel reservoirs, and a service life of 10 to 15 years

- Preparing the surface: Sa 3
- 1000 μ epoxy glass flake

■ **System 4:** For oil, gasoline, diesel fuel, and saltwater tanks, wastewater pipelines with a service life of 10 to 20 years

- Preparing the surface: Sa 3
- 450 μ epoxy coal tar

■ **System 5:** For industrial facilities installed in medium corrosion environments exposed to the sunlight with a service life of 5 years

- Primer: 60 μ zinc phosphate epoxy polyamide primer
- Midcoat: 100 μ MIO epoxy polyamide primer
- Topcoat: 50 μ polyurethane film

■ **System 6:** For firefighting water storage tanks with a service life of ten years

- Primer: 60 μ zinc-rich epoxy polyamide primer
- Midcoat: 200 μ high build epoxy polyamide midcoat
- Topcoat: 50 μ epoxy topcoat



Industrial Paints & Coatings

- **System 7:** For industrial structures installed in coastal areas and non-industrial climates with a service life of 5 years
 - 60 μ ochre iron oxide alkyd primer
 - 60 μ alkyd midcoat
 - 60 μ alkyd topcoat
- **System 8:** For tanks and installations exposed to heat up to 600 °C
 - 30 μ heat resistant silicone primer
 - 30 μ heat resistant silicone topcoat
- **System 9:** For epoxy floor coatings applied for industrial sheds, production halls of factories, warehouses, hospitals etc. with a service life of 9 years
 - Epoxy polyamide primer for floor coating
 - Epoxy polyamine midcoat for floor coating
 - Epoxy polyamine topcoat for floor coating

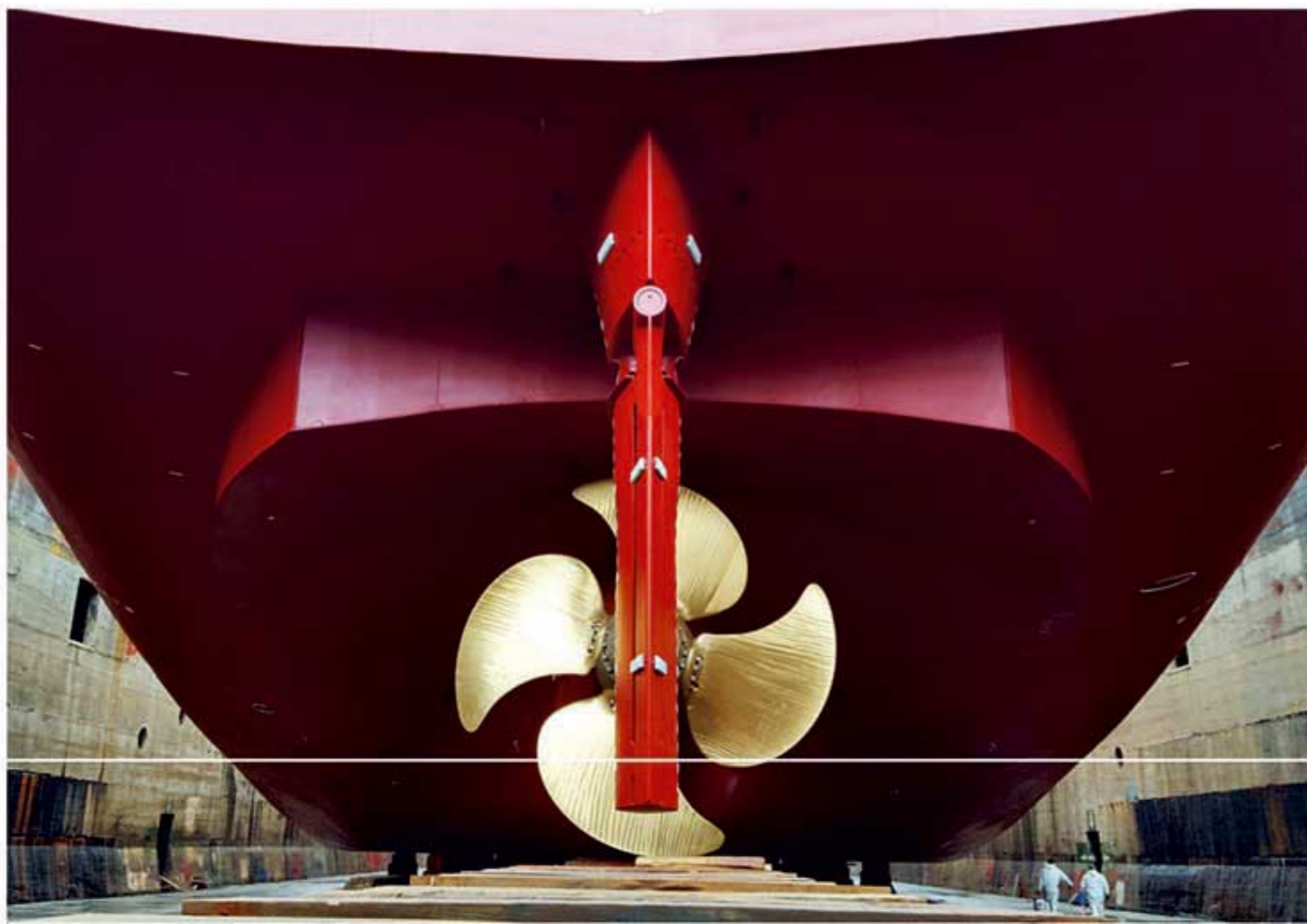
Factors affecting coating efficiency

Good design of the parts

- Flat and smooth welding points
- Avoid the designs in which the corrosive materials collect in the corners and edges
- Avoid putting two different metals in contact

Proper surface preparation

- Removing contaminations, oil and dust using a solvent or detergent
- Removing oxide layer and creating a good surface profile to improve adhesiveness of the coating using different surface preparation methods (waterjet, sandblast, shut blast etc.)



Choosing Application Method

The application method should be selected such that to paint the inaccessible points too. Otherwise, corrosion starts from that point which reduces the service life of the coating system. Therefore, it is recommended to cover these areas using a brush before applying the paint to cover welding points and sharp edges, to let the topcoat penetrate into the pores and layers created by the welding lines. Common air sprays are used for small parts to prevent paint loss. Airless spray is much better compared to the common type in terms of efficiency and speed of work and creates a thicker film with least paint loss.



📍 #1, Saeid Dd End., Khorshid St., Motahari St.
Gholhak, Shariati Ave., Tehran - Iran

☎ (+9821) 75327 🏠 (+9821)2225 9699

🌐 www.sabashimi.com ✉ info@sabashimi.com

